



## AVVISO DI CONVOCAZIONE

**per la Selezione Interna, per titoli e colloquio, per il conferimento di incarichi di funzione al personale del  
Comparto Sanità AREA 6  
ai sensi degli artt. 14 – 23 del C.C.N.L. 21/05/2018**

In riferimento alla procedura in oggetto

### Si rende noto

che con nota prot. 99147 del 03.11.2021, il dr. Pistone Salvatore ha comunicato a questa Commissione esaminatrice che: con deliberazione n. 316 del 26.02.2020 è stato nominato segretario della Commissione esaminatrice della selezione per l'attribuzione dell'incarico di direttore dell'Unità Operativa Complessa di Neonatologia /Utin.

Che la predetta selezione si terrà il giorno 18 novembre 2021 alle ore 15.30, come da allegata lettera di convocazione.

Che è stato convocato, per l'espletamento della selezione interna, per titoli e colloquio, per il conferimento di incarichi di funzione al personale del Comparto Sanità Area 6 il giorno 18 novembre alle ore 16.30.

Il Presidente, dopo aver acquisito la nota protocollata, ha proceduto ad una convocazione straordinaria della Commissione. La Commissione, al fine di garantire al candidato la possibilità di partecipare alla selezione interna, atteso che la l' indisponibilità del candidato deriva non da atto di volontà ma da impegni istituzionali, ritiene di dover modificare gli orari di convocazione della selezione interna.

**Pertanto, l'area del Sefp (codice: 121 e 122) sarà convocata per le ore 10.30 del giorno 18/11/2021 e l'area inerente il Controllo di Gestione alle ore 16.30 del 18/11/2021 (codice: 128)**

Il Presidente della Commissione  
Dr.ssa Ornella Monasteri

Il Segretario della Commissione Esaminatrice  
Dr.ssa Chiara Chiatamonte